一种压缩空气储能系统性能分析新方法

郭欢^{1,2}, 徐玉杰¹, 刘畅¹, 陈海生^{1*}

(1. 中国科学院工程热物理研究所,北京 100190; 2. 中国科学院大学,北京 100049)

摘要:针对压缩空气储能系统存在系统流程上的对称性、流程点的对应性和对应点较强的物理关联性的特点,本文提出了适用于压缩空气储能系统的对应点分析新方法,建立了对应点效率、对应设备烟效率、设备因子和恢复系数等数学模型,这些模型能反映系统局部和整体的恢复能力、对应设备的性能,以及系统优化改进方向。同时,本文以超临界压缩空气储能系统为典型案例,证实了该分析方法的实用性和简洁性。本文的研究为压缩空气储能系统的分析提供了简洁方法,具有一定的研究和工程价值。

关键词: 压缩空气储能系统; 分析方法; 对应点

中图分类号: TK02 文献标示码: A

A New Method of Performance Analysis for CAES System

GUO Huan^{1,2}, XU Yu-jie¹, LIU Chang¹, CHEN Hai-sheng¹

(1. Institute of Engineering Thermophysics, Chinese Academy of Sciences, Beijing 100190, China;

2. University of Chinese Academy of Sciences, Beijing 100049, China)

Abstract: According to the characters of symmetry of system flow, the correspondence of process points, and relative strong physical relevance of corresponding pointsof the Compressed Air Energy Storage(CAES) system, a new corresponding point analysismethod for CAES is proposed in this paper. The mathematical model of the corresponding point efficiency, the exergy efficiency of corresponding facility, the facility factor and the recovery coefficient are establishedwhich can imply the recovery ability of part and the entire of the system, the performance of corresponding facility and the direction of system optimization further. And the practicability and conciseness of this new analysis method is verified with the case of Supercritical Compressed Air Energy Storage (SCAES) system. The study of this work provides a concise way to analyze CAES system which shows a certain meaning and the practical value.

Key words: CAES; analysis method; corresponding point

0 引言

压缩空气储能系统具有储能容量大、储能周期 长、比投资小等优点,被认为是最具发展潜力的大 规模储能技术之一,已受到国内外学者的高度关注 [1,2]。

自从 1949 年 Stal Laval 提出可利用地下洞穴储存压缩空气以来,已经发展了多种压缩空气储能系统,包括传统压缩空气储能(CAES),先进绝热压缩空气储能系统(AA-CAES)、液态空气储能系统

(LAES)、湿空气透平压缩空气储能系统(CASH)、超临界压缩空气储能系统(SCAES)、小型压缩空气储能系统(SSCAES)、与其它技术耦合的 CAES系统等^[1,3]。这些压缩空气储能系统虽然流程上各具差异,但均包含空气压缩过程和空气膨胀过程,流程上存在一定的对称性,参数上存在一定对应性及较强的物理关联性。

目前对 CAES 系统的分析均采用传统的基于热

收稿日期:

基金项目: 国家 863 计划项目 (2013AA050801); 国家国际科技合作专项项目 (2014DFA60600)

作者简介: 郭欢(1988-), 男, 在读博士, 主要从事压缩空气储能系统性能研究。

力学第一定律能量平衡分析方法和基于热力学第二定律的烟平衡分析方法^[4-6],均未注意到 CAES 系统流程对称和参数对应特点,其分析和优化比较复杂。

本文通过对 CAES 系统流程特点的分析,提出了一种适用于 CAES 系统的对应点分析方法,并进行了典型案例的分析。

1 CAES 的特点

图 1 为传统 CAES 的系统流程图,其工作原理为:储能时,利用电能通过压缩机将空气压缩至高压并储存于地下洞穴,实现电能的储存;释能时,储存在地下洞穴的高压空气进入燃烧室与燃料燃烧产生高温高压燃气,然后进入膨胀机膨胀做功。由流程可见:系统流程上存在对应的点,如压缩机出口和膨胀机入口;压缩机入口和膨胀机出口等。

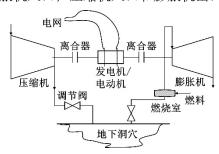


图 1 传统 CAES 系统流程图

Fig.1 Scheme of traditional CAES system

图 2 是一种 AA-CAES 系统流程图,与传统 CAES 系统的主要区别是该系统不需要化石燃料,而是回收压缩机间冷热并用于加热膨胀机进口空气。如图为压缩机和膨胀机级数相同的典型情况,系统流程的对称性和流程点的对应性更加明显:各级压缩机入口和对应膨胀机出口;各级压缩机出口和对应膨胀机入口;储气室入口和储气室出口。

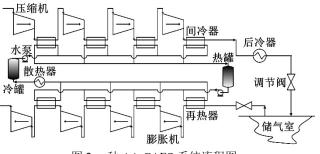


图 2 一种 AA-CAES 系统流程图

Fig.2 Scheme of an AA-CAES system

图 3 为一种 SCAES 的系统流程图,其工作原理为:储能时,空气被压缩机压缩到超临界状态,在回收压缩热后利用存储的冷能将其冷却液化,并储于液态空气储罐中;释能时,液态空气加压吸热

至超临界状态,并进一步吸收压缩热后通过透平膨胀机驱动发电机发电。SCAES 系统同样具有较好的流程对称性和流程点的对应性:各级压缩机出/入口和对应级膨胀机的入/出口;蓄冷回热器高温端入口和出口;蓄冷回热器低温端入口和出口;液态空气储罐出口和入口等。

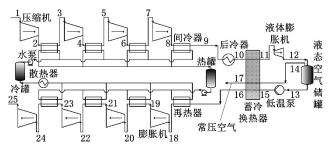


图 3 一种 SCAES 系统流程图

Fig. 3 Scheme of an SCAES system

本文将这种流程上对应的两个点称为对应点,如图3所示的SCAES系统,各对应点分别为:1-25; 2-24; 3-23; 4-22; 5-21; 6-20; 7-19; 8-18; 9/10-(16+17); 11-(15+14); 12-(13+14)。其中,将储能的终点和释能的起点称为储存对应点(储存点)(当考虑储气室的损失时,需规定时刻)。CAES系统在储能时,工质通过各热力过程状态不断改变,最终到达储存点的状态;释能时,工质通过一系列的对应过程不断地恢复其状态参数。由于过程能量损失的存在,释能过程中流程点参数无法完全恢复到其对应点的参数(无外部能源介入情况下,或排除外部能源介入的影响),因此本文将通过研究释能过程各对应点参数的恢复情况,以及对应设备与外界烟交换的情况等进行系统性能分析。

2 对应点分析方法

2.1 对应点/对应设备的选取原则

对应点分析方法是建立在系统热力计算结果基础上,通过对相关参数的计算,得到系统的性能与系统改进和优化的方向。图 4 为 CAES 系统对应点和对应设备的模型图,将储能过程和释能过程各分为 N 个设备,一一对应,从而形成 N 个对应设备(如图中虚线框所示为第 i 个对应设备)和 N+1 个对应点。储存点为连接储能过程和释能过程的纽带,其从用值为储气室空气的烘值(根据实际情况选取某一时刻储气室内空气的烘值)。

为较好地分析和优化系统,对应点及对应设备的选取应满足以下原则:能够较好的评价系统整体和局部的"恢复"性;对应设备尽量为同种类型设备

的组合; 能够关注系统局部损失及内部能量传递。

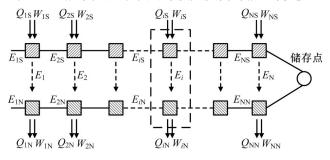


图 4CAES 系统对应点和对应设备的模型图

Fig.4 The model of corresponding point and corresponding facility for CAES

2.2 对应点效率

储能过程中,输入第 i~N 个对应设备的总焊为:

$$E_{i-\text{Ninput}} = E_{iS} + \sum_{i}^{N} (E_{QiS} + W_{iS})$$
 (1)

式中 E_{is} 为储能过程中第 i 个对应点的㶲值, E_{Qis} 和 W_{is} 分别为储能过程中环境输入第 i 个对应设备的热量㶲和功量。

释能过程中,第 $i\sim N$ 个对应设备向外输出的总 //M为:

$$E_{i-\text{Noutput}} = E_{iN} + \sum_{i}^{N} (E_{QiN} + W_{iN})$$
 (2)

式中 E_{iN} 为释能过程中第 i 个对应点的㶲值, E_{QiN} 和 W_{iN} 分别为释能过程中第 i 个对应设备向环境输出的热量㶲和功量。

如果将第 $i\sim N$ 个对应设备看做一个整体,则可用 $\eta_{i\text{-}dot}$ 描述储能系统第 i 个对应点后设备的性能:

$$\eta_{i-\text{dot}} = \frac{E_{i-\text{Noutput}}}{E_{i-\text{Ninput}}} \tag{3}$$

定义 η_{i-dot} 为第 i 个对应点的对应点效率,当 i 为 1 为,对应点效率为系统的烟效率。

2.3 恢复系数与设备因子

定义对应设备 i 的恢复系数为:

$$\xi_{i} = \frac{E_{iN} - E_{(i+1)N} + (E_{QiN} + W_{iN})}{E_{iS} - E_{(i+1)S} + (E_{QiS} + W_{iS})}$$
(4)

因此

$$\eta_{i-\text{dot}} = \frac{\sum_{i}^{m} \xi_{k} L_{k} + \eta_{(m+1)-\text{dot}} (\sum_{k=m+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})}{\sum_{k=i}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}}}$$
(5)

其中 L_{storage} 为储存点的㶲值,将 L_i 称为设备因子,其表达式:

$$L_i = E_{iS} - E_{(i+1)S} + (E_{QiS} + W_{iS})$$
 (6)
同时,根据式(4),令:

$$L_{iN} = L_i \xi_i = E_{iN} - E_{(i+1)N} + (E_{QiN} + W_{iN})$$
 (7)

当 m=i 时,由式(5)得:

$$\eta_{i-\text{dot}} = \frac{\xi_{i} L_{i} + \eta_{(i+1)-\text{dot}}(\sum_{k=i+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})}{L_{i} + (\sum_{k=i+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})}$$
(8)

由于储能的目的,一般情况下:

$$\sum_{k=i+1}^{N} L_k + L_{\text{storage}} > 0 \tag{9}$$

可知当:

$$\begin{cases} \xi_{i} < \eta_{(i+1)-\text{dot}}, & \stackrel{\text{\underlined}}{=} L_{i} > 0\\ \xi_{i} > \eta_{(i+1)-\text{dot}}, & \stackrel{\text{\underlined}}{=} L_{i} < 0 \end{cases}$$
(10)

会造成 $\eta_{i\text{-dot}}$ 小于 $\eta_{(i+1)\text{-dot}}$,即对应点效率沿储存点到起始点(i=1 处)的方向减小。同时由式(8)可得对应点效率下降值:

$$\Delta \eta_{i} = \eta_{(i+1)-\text{dot}} - \eta_{i-\text{dot}}
= \frac{L_{i}}{L_{i} + (\sum_{k=i+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})} (\eta_{(i+1)-\text{dot}} - \xi_{i})
= \frac{L_{i}\eta_{(i+1)-\text{dot}} - L_{iN}}{L_{i} + (\sum_{k=i+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})}$$
(11)

由上式可知:对应点效率的减小值与设备因子 所占后段(靠近储存点侧)输入烟的比例、后一点 对应点效率和此设备的恢复系数差值有关,设备因 子所占后段输入烟越小、此设备的恢复系数和后一 点的对应点效率差值越小,则对应点效率下降的越 小,更能使系统效率达到较大值。

由于:

$$\eta_{\text{system}} = \eta_{1-\text{dot}} = 1 - \sum_{i=N-1}^{1} \Delta \eta_i$$
 (12)

若采用从后段向前段优化的方式(保持 i 点以后的系统参数为定值),则根据式(11)可通过优化 L_i 和 L_{IN} 得到较小的 $\Delta\eta_i$ 。 $\Delta\eta_i$ 对 L_i 求导(将 L_i 和 L_{IN} 作为独立变量)得:

$$\frac{\partial \Delta \eta_{i}}{\partial L_{i}} = \frac{\eta_{(i+1)-\text{dot}}(L_{i} + (\sum_{k=i+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})) - (L_{i}\eta_{(i+1)-\text{dot}} - L_{iN})}{[L_{i} + (\sum_{k=i+1}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}})]^{2}}$$
(13)

如果:

$$L_i \ll (L_i + (\sum_{k=i+1}^{N} L_k + L_{\text{storage}})$$
(14)

则可忽略式(13)分子上的第二项得:

$$\frac{\partial \Delta \eta_i}{\partial L_i} = \frac{1}{L_i + (\sum_{k=i+1}^{N} L_k + L_{\text{storage}})} \eta_{(i+1)-\text{dot}}$$
(15)

实际中式(14)一般是成立的,因此以下分析 将基于这个假设。

 $\Delta \eta_i$ 对 L_{iN} 求导得:

$$\frac{\partial \Delta \eta_i}{\partial L_{iN}} = -\frac{1}{L_i + (\sum_{k=i+1}^{N} L_k + L_{\text{storage}})}$$
(16)

由式(15)和(16)可知: $\Delta\eta_i$ 对 L_{iN} 更敏感; 越远离储存点,由于 η_{i-dot} 越小,后段输入烟越大, $\Delta\eta_i$ 对 L_i 和 L_{iN} 敏感程度差别越大(差别用比值描述); $\Delta\eta_i$ 对 L_i 和 L_{iN} 敏感程度均变小。

当 m=N 时,由式(5)得:

$$\eta_{i-\text{dot}} = \frac{\sum_{i}^{N} \xi_{k} L_{k} + L_{\text{storage}}}{\sum_{k=i}^{N} L_{k} + L_{\text{storage}}}$$
(17)

由式(17)可知,当 L_i 不变、 ξ_i 之间相互影响较小时,对应点效率对设备因子较大的对应设备较敏感,因此为提高系统效率,应特别关注设备因子较大的对应设备。

2.4 各对应设备的焊损失与焊效率

第 i~N 个对应设备产生的总焊损为:

$$\sum_{k=i}^{N} I_{k-\text{loss}} = E_{iS} + \sum_{k=i}^{N} (E_{QkS} + W_{kS}) - [E_{iN} + \sum_{k=i}^{N} (E_{QiN} + W_{iN})]$$
(18)

将式(3)代入式(18)得:

$$\sum_{k=i}^{N} I_{k-\text{loss}} = \left[E_{iS} + \sum_{k=i}^{N} (E_{QkS} + W_{kS}) \right] (1 - \eta_{i-\text{dot}})$$
 (19)

第 i 个对应设备产生的㶲损失为:

$$I_{i-\text{loss}} = \sum_{k=i}^{N} I_{k-\text{loss}} - \sum_{k=i+1}^{N} I_{k-\text{loss}}$$
 (20)

各对应设备的//// 教率定义如下:

 $\eta_{\rm E}$ =收益火用/代价火用(21)

相对于传统的系统能量平衡分析及烟平衡分析方法,对应点分析方法的研究对象是 CAES 系统中的对应点和对应设备,通过计算对应点效率、对应

设备/// 设备因子、恢复系数等参数为系统提供优化和改进方向。

3 案例分析

本文以 SCAES (图 3) 为典型案例,进行系统 的对应点分析。系统基本参数如表 1 所示,液化部 分的降压装置采用液体膨胀机,根据对应设备压缩 机-膨胀机、间冷器-再热器、蓄冷回热器、液体膨 胀机-低温泵的实际情况,各对应设备的烟效率的定 义为:对应设备压缩机-膨胀机的代价焊为压缩机的 耗功,收益州为膨胀机的出功和空气未充分释放的火 用之和(也是代价烟减去烟损的那部分烟);对应设 备间冷器-再热器的代价/用为间冷器中空气的/用减 小值, 收益/// 为再热器中空气中/// 的增加值(也是 代价烟减去烟损的那部分烟);对应设备蓄冷回热器 的代价//// 为释能时空气的//// 開的减小值,收益//// 为储 能时空气烟的增加值;对应设备液体膨胀机-低温泵 的代价州为液体膨胀机入口的州值,收益州为低温 泵的出口焊、总的向外输出的功、液体膨胀机出口火 用与低温泵入口烟的差值(表征可在其他对应设备损 失的㶲值)三者之和(也是代价㶲减去㶲损的那部 分畑)。

表 1 系统计算基本参数

Table 1 Basic parameters of caculating the system

参数	参数值
储能压力/kPa	12000
释能压力/kPa	8900
间冷器/再热器温差/K	2/2
间冷器/再热器压损/kPa	50/40
蓄冷回热器最小温差/K	5
蓄冷回热器压损/kPa	10
压缩机等熵效率	0.84
膨胀机等熵效率	0.88
液体膨胀机等熵效率	0.75
低温泵等熵效率	0.84

本案例不考虑低温液态储罐的损失,因此液态空气储罐内空气的状态即为储存点的状态。针对本案例的对应设备的烟效率的定义,其对应点分析计算结果如表 2 所示, 25'指末级涡轮排气烟散逸后的状态点。对应设备的编号为从起始点到储存点分别为 1S-1N~11S-11N。

由表 2 知: 从储存点到起始点(1-25'点),对应点效率逐渐减小,对应点 1-25'的效率为系统烟效率,为0.6227;各级压缩机-膨胀机引起的对应点

效率减小值分别为: $0.0585 \times 0.0504 \times 0.0438 \times 0.0376$,减小值逐渐减小,引起这种现象的原因是: 虽然各级压缩机-膨胀机燃损失相当,但 $E_{i\text{-SINPUT}}$ 不同,越靠近起始点, $E_{i\text{-SINPUT}}$ 越大,对应点效率变化对同样的燃损失越不敏感。引起这种现象的原因也可以由式(11)解释; 各级间冷器-再热器引起的对应点效

率减小值分别为: 0.0029、0.0059、0.0099、0.0269,减小值逐渐增大,可见,虽然越靠近输入端, *E_{i-SINPUT}* 越大,但对应的间冷器-再热器损失增大更快;液体膨胀机-低温泵使对应点效率下降了 0.0335,而蓄冷回热器使对应点效率下降了 0.103,因此蓄冷液化段具有较大的㶲损失,应该关注其性能的提高。

表 2 对应点分析计算结果

Table 2 The caculated result of corresponding point analysis

对应点/对应设备	对应点效率	各设备引起的对应 点效率下降值	畑损系数(%)	州效率	设备因子	恢复系数
1-25'	0.6227	/	/	/	/	/
末级膨胀机排气	/	0.0050	0.50	/	/	/
1-25	0.6277	/		/	/	/
1S-1N(压缩机-膨胀机)	/	0.0376	4.68	0.8147	440.955	-0.7035
2-24	0.6653	/	/	/	/	/
2S-2N(间冷器-再热器)	/	0.0269	4.78	0.3215	1132.389	0.3215
3-23	0.6921	/		/	/	/
3S-3N(压缩机-膨胀机)	/	0.0438	4.68	0.8159	440.757	-0.7040
4-22	0.7360	/	/	/	/	/
4S-4N(间冷器-再热器)	/	0.0099	2.33	0.5966	928.546	0.5966
5-21	0.7458	/	/	/	/	/
5S-5N(压缩机-膨胀机)	/	0.0504	4.67	0.8160	440.006	-0.7059
6-20	0.7962	/	/	/	/	/
6S-6N(间冷器-再热器)	/	0.0059	1.54	0.7162	873.428	0.7162
7-19	0.8021	/	/	/	/	/
7S-7N(压缩机-膨胀机)	/	0.0585	4.68	0.8163	440.414	-0.7083
8-18	0.8607	/	/	/	/	/
8S-8N(间冷器-再热器)	/	0.0029	0.98	0.8277	912.665	0.8277
10-(16+17)	0.8635	/	/	/	/	/
10S-10N(蓄冷换热器)	/	0.1030	5.09	0.9049	-7766.965	1.1051
11-(15+14)	0.9665	/	/	/	/	/
11S-11N(液体膨胀机-低温泵)	/	0.0335	3.80	0.9670	314.217	-0.9398
12-(13+14)	1	/	/	/	/	/
液态空气储罐	/	0	0	/	/	/

各压缩机-膨胀机的烟损失相当,烟损系数均约为 4.68%左右,烟效率相当,均约为 0.815 左右;沿着储存点到起始点的方向,各间冷器-再热器的火用损系数分别为: 0.98%、1.54%、2.33%、4.78%,火用效率分别为 0.8277、0.7162、0.5966、0.3215,可知烟损失逐渐增大,烟效率逐渐降低,且低压级间冷器-再热器的损失过大,因此针对于本系统的参数,

应更关注于低压级的间冷器-再热器参数改进,减小其损失;蓄冷回热器、液体膨胀机-低温泵的焊损系数分别为 5.09%、3.80%,焊效率分别为 0.9049、0.9665,焊损系数较大的原因是冷焊的珍贵性,在同样的部件焊效率下,冷焊的损失更明显。

对比各对应设备的设备因子可知:各间冷器-再热器的设备因子约为压缩机-膨胀机的 2~2.5 倍,

由式(17)知,相对于提升压缩机-膨胀机的恢复系数,提升间冷器-再热器的焊效率(恢复系数)更有效;蓄冷回热器的设备因子较大,且恢复系数大于1(理想情况下为 1),由式(11)可知,为使对应点效率经过蓄冷回热器后下降值不至于过大,应保持蓄冷回热器低温端的对应点效率较高,使其值与1接近,因此液体膨胀机-低温泵的性能对系统效率的影响也较大,如当 SCAES 采用节流阀降压时,其系统效率将明显下降^[7]。

由式(11)可知,恢复系数影响各对应点效率的大小,在本系统中,由于恢复系数的数值关系,对应点效率沿储存点到起始点方向逐渐减小。

由于 SCAES 可以看做压缩膨胀段(包括设备压缩机、膨胀机、间冷器、再热器等)和蓄冷液化段(包括设备蓄冷回热器、液体膨胀机/节流阀、低温泵、低温储罐)的叠加,因此可将系统研究划分为压缩膨胀段、蓄冷液化段分别研究。根据表 2,该蓄冷液化段的/// 放率(对应点效率)约为 0.8635,实际中由于低温泵和液体膨胀机与外界交换的功量较少,因此 16 点//// 值和 10 点///// 值比例可近似为蓄冷液化段的//// 效率。

除以上对计算结果的分析外,根据数学模型式 (15)和(16)可知:对于压缩机-膨胀机,为提高 系统效率,相对于减小压缩机的焊损,减小膨胀机 的焊损更有效。对于间冷器-再热器,为提高系统效 率,相对于减小间冷器的焊损,减小再热器的焊损 更有效。

4 结论

针对 CAES 系统存在流程对称性、流程点对应性和较强物理关联性的特点,本文提出了一种适用于 CAES 的对应点分析方法。

- (1)建立了对应点效率、对应设备㶲效率、设备因子和恢复系数等数学模型,其中:对应点效率能够反映系统整体和局部的恢复能力;对应设备㶲效率能够反映对应设备及局部的性能。根据对应点分析方法可为系统改进及优化提供方向。
- (2)由对应点效率下降值与恢复系数、设备因子等的关系式可知:对应点效率的减小值与设备因子所占后段输入㶲的比例、后一点对应点效率和此设备的恢复系数的差值有关;一定条件下,系统效率对设备因子较大的对应设备的恢复系数较敏感。
- (3) 通过对 SCAES 的对应点分析,发现: 蓄冷回热器高温端对应点效率为 0.8635,即蓄冷液化

段的/// 教率约为 0.8635; 各级对应设备压缩机-膨胀 机的/// 机的/// 20 0.815 左右; 各级对应设备间冷器-再热器的/// 40 0.3215、0.5966、0.7162、0.8277; 系统可通过减小低压端间冷器-再热器的损失、减小蓄冷液化段的损失等方式提高系统效率。

参考文献

- [1] ChenH,CongTN,YangW, et al. Progress in Electrical Energy Storage System: ACritical Review[J]. Progress in Natural Science, 2009, 19 (3): 291-312.
- [2]Lund H,SalgiG. The Role of Compressed Air Energy Storage (CAES) in Future Sustainable Energy Systems[J]. Energy Conversion and Management, 2009, 50 (5): 1172-1179.
- [3] 陈海生,谭春青,刘佳,等.超临界空气储能系统:中国,200910225252.3[P].2013

 CHEN Haisheng, TAN Chunqing, LIU Jia, et al. Supercritical Air Energy Storage System: China, 200910225252.3[P]. 2013
- [4]NajjarY S H, Zaamout M S. Performance Analysis of Compressed Air Energy Storage (CAES) Plant for Dry Regions[J]. Energy Conversion and Management, 1998, 39 (15): 1503-1511.
- [5].Grazzini G, Milazzo A. Thermodynamic Analysis of CAES/TES Systems For Renewable Energy Plants[J]. Renewable Energy, 2008, 33 (9): 1998-2006.
- [6].Kim Y M,Favrat D. Energy and Exergy Analysis of a Micro-compressed Air Energy Storage and Air Cycle Heating and Cooling System[J]. Energy, 2009, 35 (1): 213-220.
- [7].郭欢. 新型压缩空气储能系统性能研究[D]. 北京: 中国科学院工程热物理研究所, 2013.
 - GUO Huan. Performance Study on Novel Compressed Air Energy Storage Systems[D]. Beijing: Institute of Engineering Thermophysics, Chinese Academy of Sciences, 2013